Informationen

Datum
28. - 29. Oktober 2019

Kurszeiten
07.00/08.00 – 20.00/17.30 Uhr

Zielgruppe
Geschäftsführer/innen, Fach- und Führungskräfte, Q-Manager, Leitende der Produktion sowie Lean Manager und Lean Management-Interessierte aus der Industrie, Gesundheits- und Dienstleistungsbranche

Ort
Müller AG Verpackungen, Tramstrasse 20, 4142 Münchenstein

Parkplätze sind beschränkt vorhanden. Fahrgemeinschaften werden empfohlen.

Kosten
CHF 1300.– pro Person für 2 Tage
CHF 1400.– pro Person für 2 Tage inkl. Nachtessen im Hotel Hofmatt
CHF 1560.– pro Person für 2 Tage inkl. Nachtessen und Übernachtung im Hotel Hofmatt (Baselstrasse 88, 4142 Münchenstein; solange verfügbar)

Anmeldung unter www.leancom.ch/veranstaltungen

Anmeldeschluss
14. Oktober 2019
Maximal 25 Teilnehmende

Anmerkung
Der Kurs findet auf Deutsch statt.
Die Versicherung ist Sache der Teilnehmenden. Für alle Kurse schliessen wir jegliche Haftung für entstandene Schäden aus.

Hotelempfehlungen
Die Reservationen für folgende Hotels werden von den Teilnehmenden selbst vorgenommen und bezahlt:
– Gasthof zum Ochsen, Ermitagestrasse 16, 4144 Arlesheim
– Hotel Eremitage, Gartenweg 2, 4144 Arlesheim

LEANCOM

Lean Transformation

Hitoshi Takeda am Ort des Geschehens

28. und 29. Oktober 2019
Müller AG Verpackungen

MÜLLER PACKAGING

Produktionsprozesse im Wandel – von der vertikalen zur horizontalen Fabrik

Erleben Sie während zweier Praxistage die inspirierende und unmittelbare Wirkung von Hitoshi Takeda im Betrieb der Müller AG Verpackungen. Dem Lean-Guru gelingt in nur kurzer Zeit eine enorme Transformation mittels Lean Management und seiner leidenschaftlichen Art am Gemba, dem Ort des Geschehens. Packende Vorträge vom Begründer der Kaizen-Bewegung sowie praktische Workshops zu den Themen wie One Peace Flow, Auftragsabwicklung, Wareneingang usw. garantieren Ihnen zwei intensive und interessante Tage, bepackt mit einem enormen Umfang an Wissen und Erfahrung.

Hitoshi Takeda

Nach dem Abschluss seines Maschinenbaustudiums an der Meiji Universität in Tokyo im Jahr 1972 startete Hitoshi Takeda seine Karriere bei Toyota. Im Jahr 1990 gründete er die «SPS Management Consultants» und betreute Unternehmen in Japan, Korea und Europa. Hitoshi Takeda hat als Erster die Methoden des synchronen Produktionssystems in einer bis dahin nicht gekannten Anschaulichkeit veröffentlicht. Sein Vortrag und seine praktische Arbeit vor Ort zeichnen sich durch eine ausserordentliche Lebendigkeit und aufrüttelnden Direktheit aus. Es gelingt ihm dadurch auch Personen im mittleren Management, die jahrzehntelang eine bestimmte Arbeitsweise trainiert haben, von notwendigen Veränderungen zu überzeugen.

Müller AG Verpackungen

Im Jahr 1897 gegründet, hat sich die Kleinfirma Müller AG zu einem international tätigen familiengeführten Industriebetrieb entwickelt mit ca. 450 Mitarbeitenden und den zwei Geschäftsfelder Industrieverpackungen und Handling & Processing.

LEAN Management ist schon sehr lange ein Thema bei der Müller AG Verpackungen. Mit der Entscheidung, am Standort Münchenstein in eine neue Infrastruktur zu investieren, kann die LEAN Philosophie umgesetzt werden. Die Müller AG Verpackungen verändert sich von einer vertikalen zur horizontalen Fabrik. Transporte werden effizient gestaltet, Arbeitsprozesse werden anders organsiert und Bestände werden abgebaut.

MÜLLER® PACKAGING

Programm

TAG 1 - 28.10.2019

Vormittag 07.00 - 13.00 Uhr

- Das sind wir! Müller AG Verpackungen stellt sich vor
  Roland Tanner, Geschäftsführer (COO) Müller AG Verpackungen
- 1. Vortrag: Einführung in das Synchrone Produktionssystem
  Hitoshi Takeda
- Beobachten an den Workshop-Linien
- Gemba-AKtivitäten (Kaizen-Vorschläge umsetzen)

Nachmittag 14.00 - 20.00 Uhr

- Gemba-Aktivitäten: Kaizen-Vorschläge umsetzen
- Kaffeepause
- 2. Vortrag: Fliessende Produktion, Verbesserung der Umrüstprozesse und Einzelstückfluss
  Hitoshi Takeda
- Gemba-Aktivitäten: Kaizen-Vorschläge umsetzen
- Zwischenpräsentation der Workshop-Aktivitäten
- Gemeinsames Abendessen im Hotel Hofmatt (fakultativ)

TAG 2 - 29.10.2019

Vormittag 08.00 - 13.00 Uhr

- Input mit Videopräsentation und Praxisbeispielen
  Hitoshi Takeda
- Umsetzung von Kaizen-/ SPS-Aktivitäten
- Kaffeepause
- 3. Vortrag: Das Synchrone Produktionssystem, QiP & Logistik-Konzepte
  Hitoshi Takeda
- Durchführung von Simulationen und Versuchen

Nachmittag 14.00 - 17.30 Uhr

- Weitere Kaizen-Aktivitäten am Gemba
- Impulsreferat
  Daniel Odermatt, CEO Leancom GmbH
- Abschlusspräsentationen